

Définition

- Enduit acrylique en dispersion aqueuse allié à de subtils effets décoratifs argenté, cuivré ou nacré.



Destination

- INTERIEUR
NEUF/ENTRETIEN
Haute décoration pour notamment, habitations, boutiques, bureaux, hôtels, restaurants.

Propriétés

- Effets décoratifs de prestige.
- S'adapte à volonté à l'imagination créative des prescripteurs.
- Facilité de mise en œuvre.
- Système 100% en phase aqueuse
- Nuancier spécifique.
- Mise à la teinte en machine à teinter commerciale (sur le point de vente) pour CARENIA et produit de stock pour Alliage.



Phase aqueuse



Lisseuse inox (petit format)



Couteau américain

Caractéristiques

Aspect en pot

CARENIA : pâte onctueuse.
ALLIAGE : fluide.

Aspect du feuil sec

CARENIA : mat naturel.
ALLIAGE : argenté, cuivré ou nacré.

Teintes

Voir nuancier spécifique.

Masse volumique

(en blanc) : kg/dm³
CARENIA : 1,65 ± 0,05 (norme EUR PL 004).
ALLIAGE : 1,03 ± 0,05 (norme EUR PL 004).

Extrait sec

(en blanc)
CARENIA : en poids (norme EUR PL 005) : 68 % ± (2 %)
En volume (théorique) : (46 ± 2) %

ALLIAGE : en poids (norme EUR PL 005) : 28 % (± 2 %)
En volume (théorique) : 26 % (± 2 %)

Séchage

(à 20 °C - 55 % HR)
CARENIA 1^{re} passe : sec, ponçable, recouvrable : entre 1 heure et 3 heures (dès matage de la 1^{re} couche).
CARENIA 2^e passe : sec entre 1 heure et 3 heures.
Finition ALLIAGE : entre 1 et 3 heures.

Rendement

Variable selon le support.
Sur support absorbant, plan et lisse :
1^{re} passe : 200 à 250 g/m² maximum.
2^e passe : 150 g/m² maximum.
Finition Alliage : 40 g/m²

Conditionnement

CARENIA : 5 kg et 20 kg.
ALLIAGE argenté, cuivré ou nacré : 1 litre.

Conservation

24 mois en emballage d'origine non entamé. Conserver à l'abri du gel et des fortes chaleurs.

Hygiène et sécurité

Produit en phase aqueuse, non soumis à étiquetage.
Consulter la fiche de données de sécurité sur le numéro vert du minitel 08.36.05.10.12 code EURIDEP ou en consultant le site www.seigneurie.tm.fr.

Carénia Alliage

Mise en œuvre



FICHE DESCRIPTIVE N° 081
Novembre 2006

Processus

IMPRESSION adaptée au support* si nécessaire,	MUROPRIM, EXPRIM, AQUAVIGOR 696... suivant la nature du support.
CARENIA 1 ^{re} passe	200 à 250 g/m ² maximum
CARENIA 2 ^e passe	150 g/m ² maximum
ALLIAGE argenté, cuivré ou nacré	40 g/m ²

* Nota : Pour une plus grande facilité d'application de la 1^{re} passe, l'impression peut être teintée dans un coloris proche de celui de CARENIA

Supports et fonds, préparation

Supports

- Conformés à la norme NF P 74-201 (DTU 59.1).
- Neufs : durs, sains, secs, compacts et plans **mais absorbants**.
- Anciens : durs, sains, secs, adhérents, compacts et plans, **mais absorbants ou rendus comme tels** par un enduisage de ratissage

Travaux préparatoires

- Conformés à la norme NF P 74-201 (DTU 59.1) afin d'obtenir un état de finition A.
- Elimination mécanique des reliefs éventuels.
- Surfaçage à l'enduit pelliculaire et application d'une couche d'impression MUROPRIM si nécessaire.
- **Après préparations, les fonds doivent être parfaitement plans (sans irrégularités telles que surépaisseurs, coups, rayures), et d'une absorption régulière.**
Dans le cas de fonds ayant une absorption irrégulière (notamment enduisages des joints de plaques de plâtre), une couche d'impression MUROPRIM est obligatoire.

Carénia Alliage

Notice d'application



FICHE DESCRIPTIVE N° 081 BIS
Novembre 2006

Applications

Matériel d'application

- CARENIA 1^{re} passe : lisseuse inox petit ou grand format (réf. 950903-904).
- CARENIA 2^e passe : **impérativement à la lisseuse inox petit format** (réf. 950903).
- ALLIAGE argenté, cuivré, nacré : couteau « américain » de 10 à 15 cm (réf. 95416-417-418).

Précautions d'emploi

- Conditions d'application conformes à la norme NF P 74-201 (DTU 59.1).
- CARENIA ne doit pas être appliqué en surcharge.
- **CARENIA et ALLIAGE ne résistent pas à l'eau. Ne pas les appliquer sur des surfaces subissant un ruissellement d'eau.**
- **CARENIA et ALLIAGE sont des produits prêts à l'emploi et ne doivent pas être dilués**
- ALLIAGE argenté, cuivré ou nacré peut s'appliquer sur l'ensemble des teintes CARENIA du nuancier. Seul un essai préalable peut vous garantir la cohérence esthétique de l'association des teintes sélectionnées.

Précautions de mise en œuvre

- Prévoir de protéger, par une bande adhésive de masquage, les surfaces adjacentes.
- CARENIA ne doit pas être poncé au papier abrasif, ni ferré.



Appliquer à la lisseuse, une passe de CARENIA, par touches larges et de façon aléatoire, plus ou moins rapprochées ou superposées, de manière à recouvrir intégralement le fond.



Dès le matage de la 1^{re} passe, appliquer la 2^e passe de CARENIA, également par larges touches aléatoires, en prenant soin de ratisser CARENIA.



Après séchage de la 2^e passe, appliquer la finition ALLIAGE à l'aide du couteau américain par touches larges et irrégulières, puis en ratisant le produit.

Nettoyage du matériel

A l'eau ou aux solvants si le produit a séché.

Classification AFNOR

Carénia : NF T 36005 Famille III - Classe 2
Alliage : NF T 36005 Famille I - Classe 7b2

Classification COV

Alliage argent, cuivre, nacré :
Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/I) :
300 g/l (2007) / 200 g/l (2010).
Ce produit contient maximum 20 g/l COV.
Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés sur notre fiche descriptive.

Carénia Alliage



FICHE DESCRIPTIVE N° 081 BIS
Novembre 2006

Chantier réalisé

